

WYMIANA STOLARKI DRZWIOWEJ W INTERNACIE ZESPOŁU SZKÓŁ SPOŻYWCZYCH W RZESZOWIE

BRANŻA BUDOWLANA
B - 01 STOLARKA DRZWIOWA

ZAMAWIAJĄCY : **Gmina Miasto Rzeszów**
 Zespół Szkół Spożywczych
 ul. Warszawska 20
 Rzeszów

ADRES INWESTYCJI : **Zespół Szkół Spożywczych**
 Budynek „B”
 ul. Warszawska 20
 Rzeszów

FAZA : **SPECYFIKACJE TECHNICZNE**
 WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

Kod CPV	Opis
45421000-4	Roboty w zakresie stolarki budowlanej

OPRACOWANIE:

OPRACOWAŁ : **mgr inż. Sebastian Gdowik**

Lipiec 2017

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA B - 01 – STOLARKA DRZWIOWA

1. Wstęp.

1.1. Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót z dla zadania p.n.:

WYMIANA STOLARKI DRZWIOWEJ W INTERNACIE ZESPOŁU SZKÓŁ SPOZYWCZYCH W RZESZOWIE

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowe Specyfikacje Techniczne stanowią część Dokumentów Przetargowych i należy je stosować w zleceniu i wykonaniu robót opisanych w podpunkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji obejmują wymagania dla robót objętych realizacją zadania jak w p.1.1. tj. wykonanie:

- wymiana drzwi wewnętrznych

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i wytycznymi.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót, bezpieczeństwo wszelkich czynności na terenie budowy, metody użyte przy budowie, oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inspektora Nadzoru i Projektanta.

1.6. Dokumentacja robót

Dokumentację robót montażu stolarki drzwiowej stanowią przedmiar robót oraz SIWZ.

2. Materiały

Materiałami stosowanymi przy wykonywaniu robót według zasad niniejszej specyfikacji są wyroby do wykonania montażu stolarki drzwiowej.

2.1 Drzwi wewnętrzne drewniane

- wypełnienie wyłącznie płytą wiórową pełną,
Nie dopuszcza się skrzydeł z wypełnieniem płytą typu „plaster miodu” lub płytą otworową
- laminowane laminatem CPL HQ 0,7mm w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym,
- lico drzwi gładkie,
- ościeżnica stała laminowana CPL HQ 0,7mm w kolorze drzwi, mocowana na wkrętach w min. 6 pkt.,
- w przypadku drzwi osadzanych w ścianie gr. 18cm z jednej strony ościeżnicę wyposażyć w listwy maskujące.

Wszystkie drzwi należy wyposażyć w:

- zawiasy (3 szt.) odpowiednio do rozmiarów i ciężaru poszczególnych elementów;
- komplety klamek odp. do wysokości skrzydła drzwi/materiał - stal nierdzewna,
- samozamykacze,
- zamek na wymienną wkładkę (Lob, Gerda), odległość klamki od wkładki 90mm

Wymiary stolarki drzwiowej określone w dokumentacji kosztorysowej i SIWZ należy traktować wyłącznie jako wartości orientacyjne, które nie mogą zostać użyte jako wielkości zamówieniowe. Wykonawca przed dokonaniem zamówienia nowej stolarki zobowiązany jest do przeprowadzenia weryfikacji z natury jej ilości i wielkości i odpowiednim przygotowaniu otworów. Przygotowane przez Wykonawcę na podstawie pomiarów z natury zestawienie zamówieniowe stolarki należy przedstawić Inspektorowi Nadzoru do akceptacji. Zamówienia można dokonać po ostatecznej (pisemnej) akceptacji Inspektora.

2.3. Okucia budowlane

- a) Każdy wyrób stolarki budowlanej powinien być wyposażony w okucia zamykające, łączące, zabezpieczające i uchwyto - osłonowe.
- b) Okucia powinny odpowiadać wymaganiom norm państwowych, a w przypadku braku takich norm wymaganiom określonym w aprobaty technicznych i świadectwie ITB dopuszczającym do stosowania wyroby stolarki budowlanej wyposażone w okucie, na które nie została ustanowiona norma.
- c) Okucia klamki i szyldy ze stali nierdzewnej – zastosować szyld długi

2.4. materiały uzupełniające (wymagane atesty producentów)

- pianka montażowa poliuretanowa
- pianka montażowa p.poż.
- kołki rozporowe metalowe
- kotwy metalowe

Każdy wyrób stolarki budowlanej powinien być wyposażony w okucia zamykające, łączące, zabezpieczające i uchwyto - osłonowe. Okucia powinny odpowiadać wymaganiom norm państwowych, a w przypadku braku takich norm – wymaganiom określonym w świadectwie ITB dopuszczającym do stosowania wyroby stolarki budowlanej wyposażone w okucia, na które nie została ustanowiona norma.

3. Sprzęt

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego sprzętu zaakceptowanego przez Inspektora Nadzoru.

Sprzęt powinien być sprawny i spełniać wszystkie wymagania przepisów BHP.

4. Transport

4.1. - Stolarka powinna być przewożona w pozycji w jakiej będzie wbudowana. Przy przechowywaniu i składowaniu stolarki miejsca oparcia i podparcia powinny być wyłożone materiałem amortyzującym wstrząsy. Każda partia wyrobów przewidziana do wysyłki powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane normą. Okucia nie zamontowane do wyrobu przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach.

Transportowane elementy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie.

Elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu, zabezpieczone przed uszkodzeniami, przesunięciem lub utratą stateczności.

Wszystkie elementy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

5. Wykonanie robót

Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeży do których ma przylegać ościeżnica. W przypadku występujących wad w wykonaniu ościeży lub zabrudzeniu powierzchni, ościeża należy naprawić i oczyścić. Stolarka powinna być przenoszona lub podnoszona w pozycji takiej w jakiej będzie wbudowana. Składowane materiały powinny być zabezpieczone przed :

- promieniowaniem słonecznym;
- opadami deszczu i śniegu;
- podmuchami wiatru oraz oddalone od urządzeń grzewczych minimum 1m

Ościeżnicę montować w miejscu starej, zdemontowanej ościeżnicy.

5.1. Montaż stolarki

Stolarkę drzwiową mocować w ścianach murowanych z zastosowaniem kotew i śrub rozporowych właściwych dla rodzaju ścian. Po ustawieniu i zaklinowaniu futryny mocować ją stosując kotwy i śruby. Po montażu futryny szczeliny uzupełnić pianką montażową rozprężną poliuretanową po uprzednim rozparciu futryn. Szczeliny wykończyć masą akrylową lub systemowymi listwami maskującymi. W futrynach należy osadzić skrzydła drzwiowe.

5.2 pozostałe zasady wg p.5. ST B - 00 Część ogólna

6. Kontrola jakości robót

6.1. Badanie gotowych wyrobów powinno obejmować:

- sprawdzenie wymiarów
- wykończenia powierzchni
- zabezpieczenia antykorozyjnego
- połączeń konstrukcyjnych
- prawidłowego działania części ruchomych

Z przeprowadzonych badań należy sporządzić protokół odbioru.

6.2 Badanie jakości wbudowania powinno obejmować:

- sprawdzenie stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania
- sprawdzenie rozmieszczenia miejsc i sposobu mocowania,
- sprawdzenie uszczelnienia pomiędzy elementami a ościeżnicami,
- sprawdzenie działania części ruchomych
- stan i wygląd wbudowanych elementów oraz ich zgodność z dokumentacją Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST B - 00 Część ogólna.

7. Obmiar robót.

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót.

Obmiar robót będzie określa faktyczny zakres wykonywanych robót zgodnie z dokumentacją projektową i SST, w jednostkach ustalonych w kosztorysie. Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST B - 00 Część ogólna.

8. Odbiór robót.

Odbiór robót przeprowadza się poprzez sprawdzenie prawidłowości wykonania czynności wymienionych w p. 6.2 niniejszej specyfikacji.

Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inspektora

Nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania (z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji) dały pozytywne wyniki.

9. Podstawa płatności

Podstawą płatności jest wykonanie elementów wyszczególnionych w punkcie 1.3 niniejszej specyfikacji wg cen skalkulowanych przez Wykonawcę.

Dla pozycji kosztorysowych wycenionych ryczałtowo podstawą płatności jest wartość (kwota) podana przez Wykonawcę w danej pozycji kosztorysu.

10. Przepisy związane.

PN-B-10085.2001 - Stalarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania.

PN-72/B-10180- Roboty szklarskie. Warunki i badania techniczne przy odbiorze.

PN-75/B-94000- Okucia budowlane. Podziały.

PN-87/B-06200 - Tolerancje kształtu i położenia. Wartości.